



**PBT**  
**Profilbietechnik AG**



Les pros cintent  
comme ça!

®





# Les pros cintrent comme ça!

L'entreprise **Profilbiegetechnik AG** a été créée en 1991 par Beat Strupler.

En concevant de nouvelles cintreuses révolutionnaires, l'entreprise a réussi en peu de temps à rejoindre les leaders du marché.

Grâce à un engagement important et à l'excellente fidélisation des clients, l'on rencontre aujourd'hui les produits de la Profilbiegetechnik AG au quotidien, dans plus de 60 pays du monde entier.

La philosophie de l'entreprise est clairement définie: élaborer des concepts avec le client et évoquer individuellement les problèmes avec eux. C'est ainsi que sont élaborés et réalisés des projets coûteux, spécifiques à chaque client.

Un investissement continu dans la recherche et le développement des machines et des équipements de commande permet de pouvoir répondre aux importantes exigences de nos clients concernant la qualité.

Grâce à de longues années d'expérience dans la fabrication de cintreuses et d'équipements de commande efficaces, nous sommes en mesure d'adapter nos produits aux besoins individuels de nos clients.

## **Ne pas imiter. Mais faire mieux !**

Ceci est notre devise. Nous ne nous tournons pas vers la concurrence ni vers ce qui est faisable actuellement, mais nous privilégions continuellement le client, dans l'ensemble de ses besoins et de ses désirs.

Au moyen d'innovations permanentes, nous exerçons donc une influence active sur les développements de nombreux domaines d'activité, et nous contribuons à ce que les éléments cintrés trouvent aujourd'hui une multiplicité d'applications qui, pendant longtemps, ont été considérées comme non réalisables ou trop coûteuses.

Profitez de ce savoir-faire !

Nous pouvons même solutionner vos tâches de cintrage au moyen d'un programme très performant avec des commandes modernes. En outre, nous fabriquons également les outils spécifiques nécessaires, correspondant à vos souhaits. Nos outils spécifiques et standards sont renforcés et se différencient des autres par une durée de vie extrêmement longue.

Afin que vous fassiez le bon choix lors de l'achat d'une machine, nous vous consacrons beaucoup de temps. Nous vous conseillons de manière compétente et qualifiée. Vous pouvez également mieux connaître nos différents modèles au cours d'une démonstration détaillée organisée dans notre usine.

Lors de l'achat d'une machine, la formation et la mise en service dans notre usine sont gratuites pour vous et comprises dans le prix de vente.

Nous vous souhaitons une entrée réussie dans le monde de la technique de cintrage !



# ARKUS12®



## Compacte et précise

La cintreuse ARKUS12, compacte et précise, se distingue par sa polyvalence, elle permet de cintrer des petits profilés de métal et d'aluminium de haute qualité en très petits radius.

## Données techniques

Puissance	12 t
3 rouleaux entraînés séparément,	
vitesse continue :	1 – 30 rpm
Max. vitesse par rouleau	500 Nm
Rouleaux avant réglables en continu	256 – 518 mm
Carré conducteur Ø	40 mm
Course (axe X réglé)	200 mm
Résolution et positionnement de l'axe X	1/100 mm
Entraînement hydraulique	0.75 kW
Entraînement des rouleaux	3 x 0.37 kW
Raccordement	400 V, 16 A
Longueur	905 mm
Largeur	950 mm
Hauteur	1'125 mm
Poids	440 kg

## Commandes

Manuelles en continue / PC50 / PC250 / PC300

## Remarques

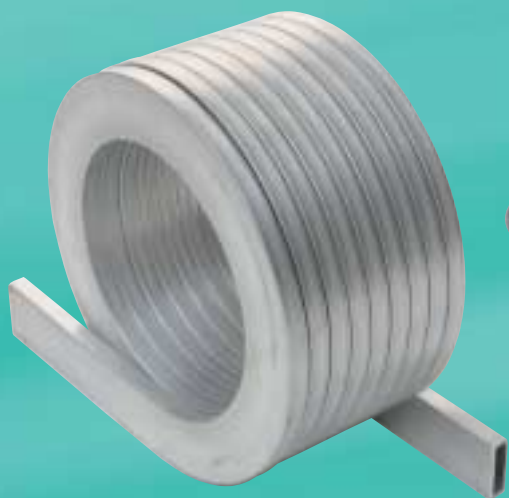
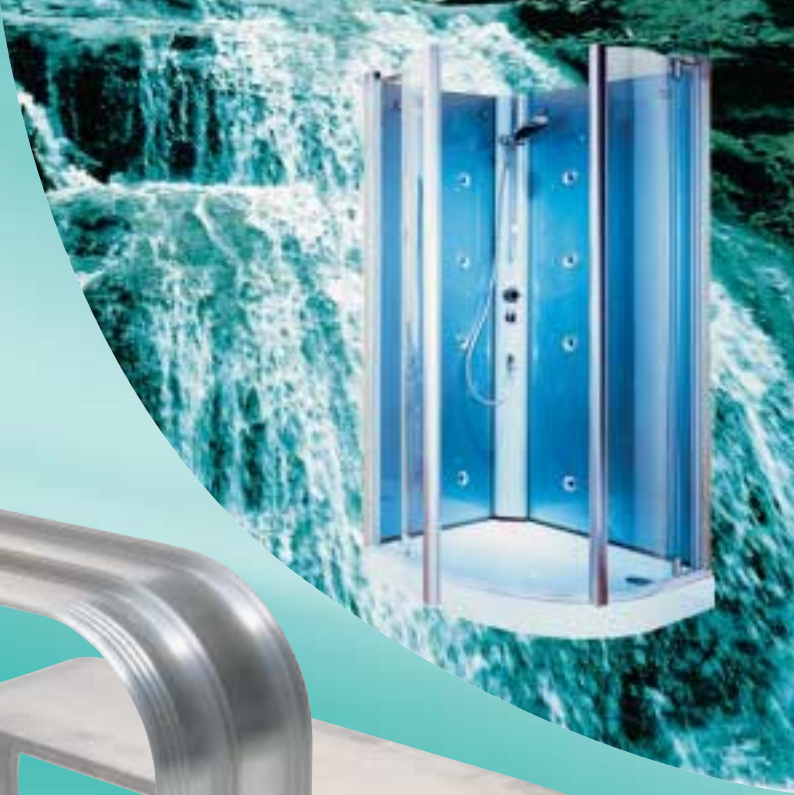
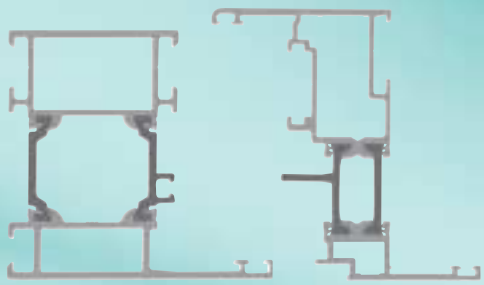
- Design moderne
- Conditions de travail parfaitement ergonomiques
- Ecart rouleaux avant réglable en continu
- Mobile avec chariot élévateur
- Volume d'huile minimal 7 litres
- Commandes performantes
- Conseils, formation et mise en service gratuits dans notre usine
- Qualité suisse

## Domaines d'utilisation

Les domaines d'utilisation de l'ARKUS12 sont tous ceux où l'on utilise également des profilés en métal ou en aluminium en filigrane (cabines de douche, construction automobile, fabrication de fenêtres, construction métallique, serrurerie, etc.)

Sections des profilés: échelle 1:2





# PBT25®



## Performante et à toute épreuve

La PBT25 est une construction de grande qualité et d'une grande rentabilité, issue de l'expérience pratique. Grâce au montage modulaire, elle peut être rapidement modifiée pour s'adapter à de nouveaux processus de travail. L'importante hauteur des rouleaux d'entraînement permet de cintrer des profilés conformes à la norme et de grande qualité jusqu'à 300 mm de hauteur.

## Données techniques

Puissance	27 t
3 rouleaux entraînés séparément, vitesse continue:	1 – 22 rpm
Max. vitesse par rouleau	1'600 Nm
Rouleaux avant réglables en continu	200 – 1'000 mm
Carré conducteur Ø	105 mm
Course (axe X réglé)	265 mm
Résolution et positionnement de l'axe X	1/100 mm
Entraînement hydraulique	3 kW
Entraînement des rouleaux	3 x 1.1 kW
Raccordement	400 V, 16 A
Longueur	1'680 mm
Largeur	1'250 mm
Hauteur	1'390 mm
Poids	1'150 kg

## Commandes

PC50 / PC250 / PC300

## Remarques

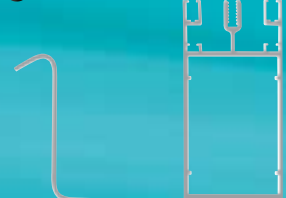
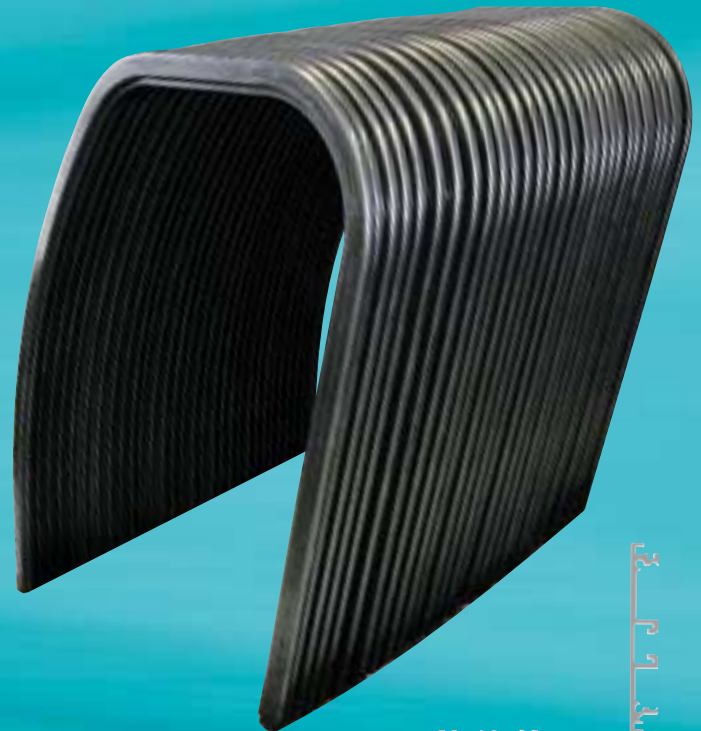
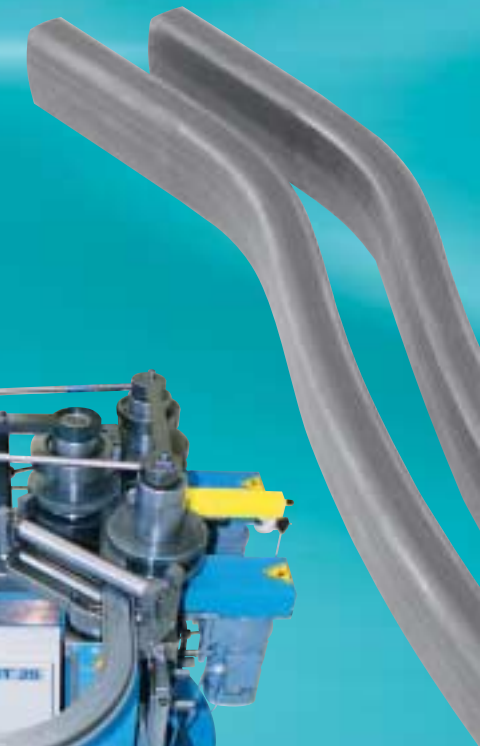
- Design moderne
- Conditions de travail parfaitement ergonomiques
- Ecart rouleaux avant réglable en continu
- Hauteur rouleaux 300 mm
- Mobile avec barre de traction
- Travaux possibles des deux côtés : laminer vers l'avant ; chanfreiner en arrière
- Commandes performantes
- Conseils, formation et mise en service gratuits dans notre usine
- Qualité suisse

## Domaines d'utilisation

Grâce à la polyvalence de la PBT25, ses domaines d'utilisation sont très divers. La machine peut fournir de précieux services dans de très nombreuses branches de l'industrie (construction automobile, manutention, construction métallique, serrurerie, technique aéro-spaciale, etc.).



Sections des profilés: échelle 1:4





# PBT35®



## De toute première qualité et intransigeante

La PBT35 est la machine du nouveau millénaire. Intransigeante sur la puissance comme sur la qualité. Prête pour intégrer de nouveaux domaines d'utilisation existants, dans lesquels l'on n'utilise justement que le meilleur. Modulairement aménageable, avec de nombreuses innovations qui facilitent encore les travaux et augmentent la production. Elle possède des réserves de puissance importantes et de grandes possibilités techniques.

## Données techniques

Puissance	35 t
3 rouleaux entraînés séparément,	
vitesse continue :	3 – 16 rpm
Max. vitesse par rouleau	3'000 Nm
Rouleaux avant réglables en continu	360 – 1'100 mm
Carré conducteur Ø	105 mm
Course (axe X réglé)	390 mm
Résolution et positionnement de l'axe X	1/100 mm
Entraînement hydraulique	12 kW
Entraînement des rouleaux	hydraulique
Raccordement	400 V, 32A
Longueur	2'050 mm
Largeur	1'600 mm
Hauteur	1'400 mm
Poids	2'500 kg

## Commandes

PC50 / PC250 / PC300

## Remarques

- Design moderne
- Conditions de travail parfaitement ergonomiques
- Ecart rouleaux avant réglable en continu
- Hauteur rouleaux 300 mm
- Même carré conducteur que la PBT25
- Commande performante
- Conseils, formation et mise en service gratuits dans notre usine
- Qualité suisse

## Domaines d'utilisation

Les possibilités d'utilisation de la PBT35 sont pratiquement illimitées. Dans tous les secteurs de l'industrie moderne, elle est devenue indispensable et universellement utilisable (construction d'équipements, construction automobile, maintenance, construction métallique, etc.)





Sections des profilés: échelle 1:4



# HELIX®

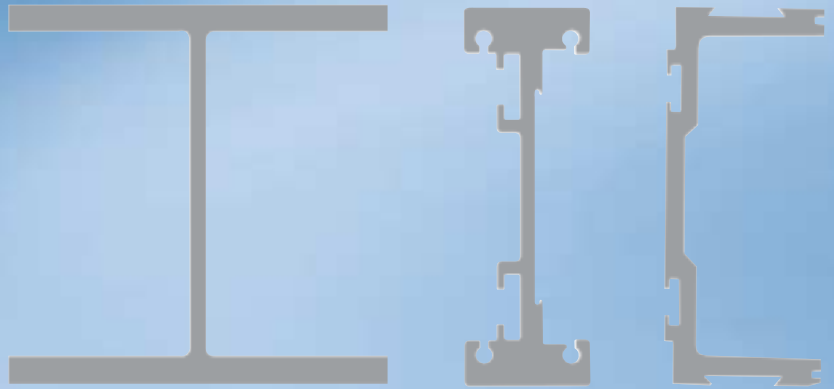


## La star du haut de gamme

Helix – le condensé de puissance par excellence. Elle possède un confort d'utilisation adapté aux plus hautes exigences. Elle convient tout particulièrement aux profilés de grande dimension.

## Données techniques

Puissance	65 t
3 rouleaux entraînés séparément, vitesse continue	1 – 8 rpm
Max. vitesse par rouleau	9'000 Nm
Rouleaux avant réglables en continu	630 – 1'330 mm
Carré conducteur Ø	130 mm
Course (axe X réglé)	445 mm
Résolution et positionnement de l'axe X	1/100 mm
Entraînement hydraulique	22 kW
Entraînement des rouleaux	hydraulique
Raccordement	400 V, 63 A
Longueur	2'415 mm
Largeur	2'163 mm
Hauteur	1'590 mm
Poids	5'800 kg



Sections des profilés: échelle 1:4



## Commandes

PC300

## Remarques

- Design moderne
- Conditions de travail parfaitement ergonomiques
- Ecart rouleaux avant réglable en continu
- Affichage digital de l'axe X (course) ; précision au 1/100 mm : réglée et surveillée
- Rouleaux de guidage latéraux commandés
- Commande performante
- Conseils, formation et mise en service gratuits dans notre usine
- Qualité suisse

## Domaines d'utilisation

L'Helix est utilisée partout où il faut cintrer à la forme correcte les plus grands profilés (constructions porteuses en architecture, et technique de l'aluminium et de l'acier).





# Commandes PBT

## Commande PC300

Les innombrables avantages de la commande PC300 sauront vous convaincre. Grâce à l'utilisation de Microsoft Windows XP, la commande peut être intégrée à un réseau d'entreprises. Le PC industrie avec écran 15", ainsi que les touches de commande essentielles sont intégrées à un pupitre de commande mobile. Le PC dispose d'un écran très robuste issu de la technologie tactile à infrarouge. Pour la commande manuelle, les touches principales restent disponibles.

Le choix de Windows XP comme système d'exploitation a permis de développer un système souple, ouvert à toutes les extensions, et pouvant être adapté aux exigences des clients. La manipulation est simple et la transition aisée.

Grâce à l'utilisation d'une banque de données, le nombre et la longueur des programmes sont illimités. De plus, des aides comme hélice, ellipse et S-arcs disponibles en série génèrent par quelques données un programme complet. Lors de l'élaboration directe d'un programme, on vérifie après chaque entrée si un calcul est possible, et l'on met éventuellement une erreur en évidence. Même la représentation graphique est constamment mise à jour, ce qui permet un contrôle direct. Le programme calcule sur la base des indications tout le déroulement du programme, avec les distributions, les transitions, etc. En cas de variations lors du processus de cintrage, le radius effectivement cintré peut être indiqué au programme. A partir de là, une valeur de correction est automatiquement calculée, et la réalisation adaptée en conséquence. Pour éviter un rejet, on peut aussi re-cintrer si en besoin. Dans ce cas, l'utilisateur est aidé par un assistant. Mise à jour et diagnostic à distance sont possibles par internet.

La commande mobile PC300 Windows XP sait combler tous vos désirs concernant le confort d'utilisation, la fonctionnalité et les phases d'extension. Efficacité garantie !



PC300



PC250



### Commande PC250

La commande PC250 avec un tableau de bord 10" tactile à infrarouge, a été spécialement agencée pour la plus grande simplicité d'utilisation au moyen de symboles clairs. Pour cela, l'ensemble des fonctions a été réduit aux fonctions de cintrage essentielles. La programmation simple des radius et le calcul du programme ont été pris en charge par la commande PC300. Windows CE a été choisi comme système d'exploitation. Cette version compacte de Windows possède un démarrage rapide et ne nécessite pas d'être éteint. Le cintrage en spirale pour tuyaux est intégré en tant que fonction spécifique. La sauvegarde des données s'effectue facilement via un port USB accessible de l'extérieur.

### Commande Teach-in PC50

Panneau de commande Siemens 5.7" avec tableau de bord à touches résistantes. Permet de produire automatiquement des petites et grandes séries. La programmation s'effectue en mode Teach-in. Les données existantes peuvent être consultées via la liste de programmes. Ainsi, les programmes élaborés peuvent être modifiés ou adaptés à tout moment. L'axe X présente une précision de positionnement de 1/100 mm. L'axe Y est également réglable en continu. Amélioration possible de l'équipement sur la PC250.

### Manuelle en continue

Le travail est effectué sur le terminal de commande mobile. Les profils peuvent être cintrés de manière simple et nette. La commande manuelle est adaptée aux travaux de cintrage qui se composent d'un radius. La commande manuelle est principalement adaptée aux fabrications à la pièce. L'axe X présente une précision de positionnement de 1/100 mm. L'axe Y est également réglable en continu. Amélioration possible de l'équipement sur la PC50 ou la PC250.



Teach-in PC50



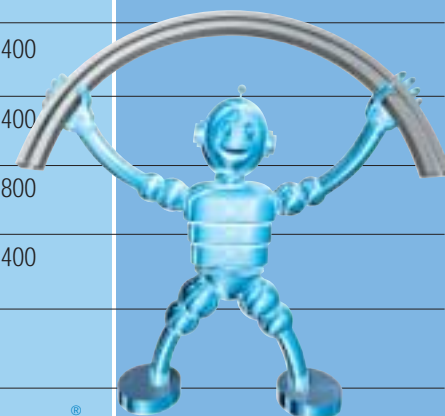
Manuelle en continue

# Exemples de capacité (∅ intérieur)



Profilé	ARKUS12 en mm	min. ∅ mm	PBT25 en mm	min. ∅ mm	PBT35 en mm	min. ∅ mm	HELIX en mm	min. ∅ mm
	30/10 45/20 70/12	130 250 600	50/10 60/30 120/15	300 1200 2000	120/15	1200	120/15 100/30 200/30	800 1400 4000
	25/10 45/20 100/10	130 180 300	60/30 150/12 300/15	500 300 600	260/20	700	260/30	900
	25/25 30/30	120 300	60/60	1000	80/80	1400	80/80 100/100	1000 2000
	30	300	60	1000	80	1400	80	1000
	20/20/3 40/40/4 50/50/5	200 400 600	25/25/3 60/60/6 80/80/8	350 600 1200	80/80/8 100/100/10	1000 1600	100/100/10 120/120/12	1400 2000
	20/20/3 40/40/4 50/50/5	200 500 800	25/25/3 60/60/6 80/80/8	350 1000 3000	80/80/8 100/100/10	1400 2000	100/100/10 120/120/12	2000 3000
	60/60/7	800	80/80/8	1000	100/100/10	1200	130/130/14	1500
	60/60/7	800	80/80/8	1000	100/100/10	1800	130/130/14	2000
	60/60/7	800	80/80/8	1000	100/100/10	1500	130/130/14	1500
	UNP 80	800	UNP 180	1200	UNP 200	1200	UNP 260	2000
	UNP 80	800	UNP 180	1200	UNP 200	1200	UNP 260	2000
			I-PE 120	1800	I-PE 160	3000	I-PE 200 HEB 180 HEA 200	5000 7000 6000
	I-PE 80	1000	I-PE 160	1000 1200	I-PE 180	1000	I-PE 200 HEB 180	7000 4000
	1/2" (21) 1 1/4" (43) 2" (60)	160 250 600	1" (34) 3" (89) 4" (114)	350 1200 2000	3" (89) 4" (114) ∅ 180	1000 1200 2000	4" (114) ∅ 180 ∅ 219	300 1100 4000
	80/20/4 50/50/3	500 600	160/60/4	2000	100/100/10	1200	120/120/10 150/80/10	1500 1500
	80/30/4	1500	80/80/6 160/60/4	1500 3000	100/100/6 160/60/4	1500 2000	100/100/10 180/80/6	1400 3500
*			Acier	600	Acier	600		
*			Acier	600	Acier	600		
*			Acier	600	Acier	600		
*	Aluminium	400	Aluminium	400	Aluminium	400		
*	Aluminium	400	Aluminium	400	Aluminium	400		
*			Aluminium	800	Aluminium	800		
*	Aluminium	400	Aluminium	400	Aluminium	400		

\* réalisable uniquement avec l'outil spécifique adapté



# Echantillons de profiles



# Références PBT au niveau mondial

Dans tout le globe terrestre, plus de 60 pays utilisent chaque jour nos machines! Partout où sont utilisés les éléments en acier et en aluminium cintrés lors de la production, nos cintruses à profilés sont indispensables.

Il n'y a presque pas de limites à nos domaines d'utilisation ! Nos machines sont utilisables dans des domaines comme l'industrie du bâtiment, la fabrication de machines et d'appareils, ainsi que la construction de véhicules de transport et d'automobiles. Que ce soit sur la terre, dans l'eau, dans l'air, et même dans l'espace, nos profilés cintrés sont utiles. Nos machines contribuent à la réussite de ces produits de haute qualité! Des entreprises renommées font partie de nos clients les plus estimés. Avec nos machines, nous pouvons contribuer à leur succès.



### Vos avantages

- Cinturer avec une haute précision, le plus rationnellement et le plus rapidement possible, de manière rentable et efficace, des profilés de toutes sortes
- Temps de fabrication brefs
- Machines performantes qui se distinguent par leur polyvalence
- Programmation rapide, productivité en hausse, flexibilité et facilité d'utilisation
- Des connaissances en programmation ne sont pas nécessaires
- Remplacement facile et simple des outils
- Montage facile avec puissance invariable
- Sauvegarde des données sur support USB
- Diagnostic à distance par Internet
- Nombreux dispositifs complémentaires



### Prestations de services

- Conseils avisés
- Solutions spécifiques à chaque client
- Fabrication d'outils spécifiques et standards, selon le souhait du client
- Présentation possible à tout moment dans notre usine, même le samedi (sur inscription seulement)
- Machines spécifiques au désir du client





**Les pros cintent comme ça !**

Nous serons ravis de vous le prouver lors d'une présentation détaillée.

Avec ce prospectus, nous voulons vous donner un aperçu du monde impressionnant et infini de la technique de cintrage. Nous nous ferons un plaisir de vous convaincre lors d'un entretien personnel et d'une présentation des machines.

Contactez nous !



Le choix des images indique de nombreux exemples de référence et de différents domaines d'utilisation.



# Domaines d'utilisation

Nos cintreuses de profilés sont utilisées dans les domaines suivants :

- Cabines de douche
- Construction automobile
- Manutention
- Publicités lumineuses
- Aéronautique
- Industrie mécanique
- Construction métallique
- Industrie du meuble
- Serrurerie
- Construction navale
- Construction métallique
- Industrie aérospatiale



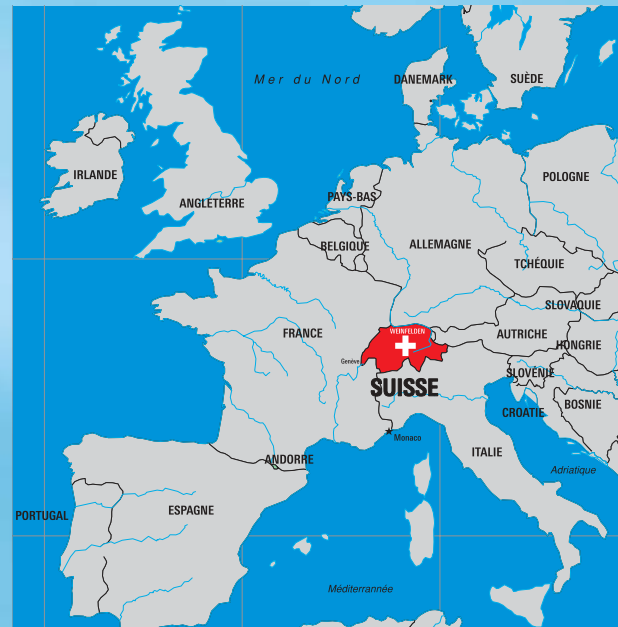


## **PBT Profilbiegetechnik AG**

### **FABRICANT**

Profilbiegetechnik AG  
Dufourstrasse 71  
CH-8570 Weinfelden  
Suisse

Tél. ++41 71 633 21 51  
Fax ++41 71 633 21 43  
Email [info@pbt.ch](mailto:info@pbt.ch)  
Site web [www.pbt.ch](http://www.pbt.ch)



Agence

# Les pros cintrent comme ça!

© Profilbiegetechnik AG

Tous droits réservés. La reproduction, la duplication, la modification ou la divulgation du texte et des photos ne sont autorisés qu'avec l'accord formel et écrit de l'éditeur.

Sous réserve de modifications techniques.

® Machine et prospectus protégés par les droits d'auteur.